

EJEMPLO DE INSTALACIÓN ESTÁNDAR **GARAJE COMUNITARIO**

Incluye:

- Instalación conforme a la ITC BT-52 a 16 Amperios.
- Cuadro de protecciones.
- **30 m** de instalación de cable con tubo PVC.
- **Cargador potencia 3.7 kW***.
- Montaje y puesta en marcha.
- Tramitación y obtención del boletín legal de la instalación.

LLÁMENOS 688 899 899

PRESUPUESTO ORIENTATIVO 1.725,00€ (IVA incluido)



*Disponemos de cargadores de mayor potencia. Si está interesado hable con nosotros.

En el caso de ser necesario obra civil (traspaso de muros forjado...) o más metros de instalación que los contemplados en la propuesta estándar, éstos se presupuestarán como elementos extra.